

## **CONCEPTION CONIQUE INNOVANTE OFFRE DES PERFORMANCES SUPÉRIEURES**

Conçue pour réduire les coûts d'énergie et de maintenance dans les applications de contrôle de la contamination moléculaire



# CONÇU POUR OFFRIR LES MEILLEURES PERFORMANCES DE SA CATÉGORIE

Première en son genre, la forme conique exclusive de l'innovant CamCarb XG permet de réduire la perte de charge et d'allonger la durée de vie du filtre. La conception légère et innovante offre une utilisation élevée du média et une longue durée de vie contre les contaminants corrosifs et les gaz et odeurs irritants.

Le CamCarb XG est un filtre polyvalent, ergonomique, rentable et résistant à la corrosion qui convient aux systèmes d'alimentation, de recirculation et d'évacuation d'air dans les applications commerciales, industrielles et de traitement.

## CYLINDRE INNOVANT DE FORME CONIQUE

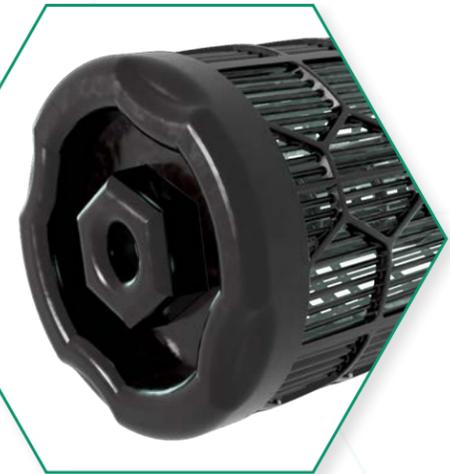
- Utilisation maximale du média, légèreté et optimisation de la performance du filtre
- Construction robuste
- Résistant à la corrosion
- Incinérable
- Sans adhésif
- Pas de dégradation du média et dégagement gazeux négligeable
- Remplissable avec une large gamme de médias de filtration moléculaire pour diverses applications

## FILTRE RECHARGEABLE EN USINE

Large choix de supports  
options de médias disponibles

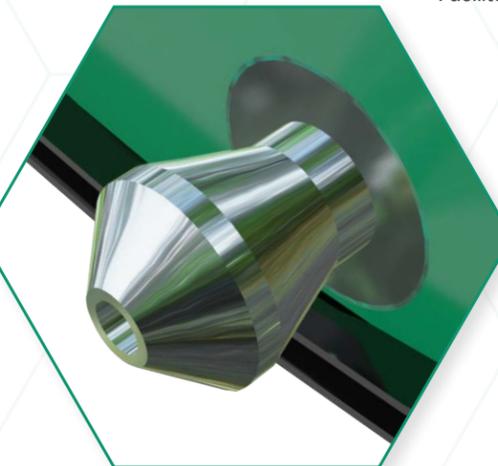
## PROTECTION CONTRE LA POUSSIÈRE

Protection anti-poussière  
sur certains modèles



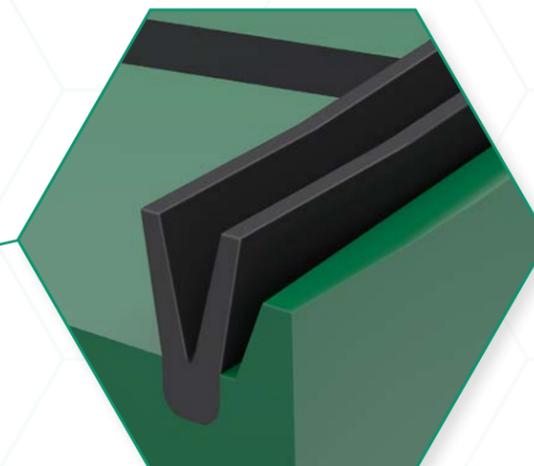
## GRIP ERGONOMIQUE

Facilité d'installation



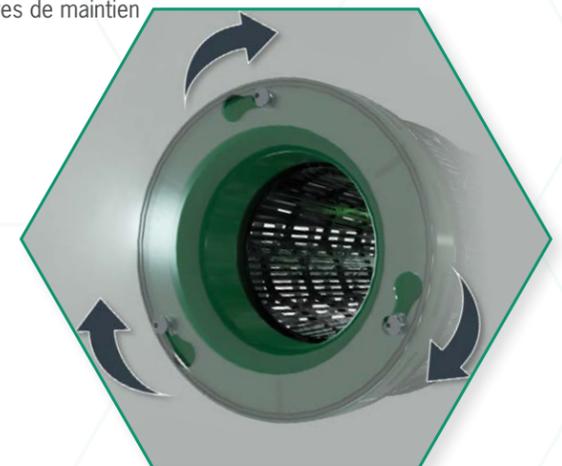
## ÉPINGLES UNIVERSELLES

Compatible avec tous les cadres de maintien  
des cylindres CamCarb



## JOINT INTERNE MOULÉ

Installation sans fuite



## UNE INSTALLATION SIMPLE ET RAPIDE

## INSTALLATION POLYVALENTE

En montant les filtres CamCarb XG en toute sécurité dans le cadre de maintien unique de Camfil, les dérivations sont éliminées et l'efficacité du système est maintenue.

Les cylindres CamCarb XG installés dans le boîtier GlidePack à accès latéral de Camfil sont utilisés dans les unités de traitement de l'air pour l'alimentation, la recirculation ou l'évacuation de l'air. Le CamCarb XG peut également être installé dans le CamCleaner de Camfil avec un module de filtre moléculaire.

Une filtration à deux niveaux est disponible en option avec un rail de montage pour 2" (48 mm) pour les pré-filtres ou les post-filtres à particules. Le boîtier peut être utilisé dans des applications commerciales et industrielles.



Boîtier de cylindre GlidePack CamCarb avec cylindres CamCarb XG3500 avec post-filtre 2" 30/30 Dual 9

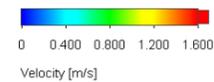
## DURÉE DE VIE ACCRUE ET CHUTE DE PRESSION RÉDUITE

### CAMCARB XG

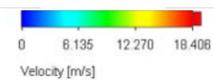
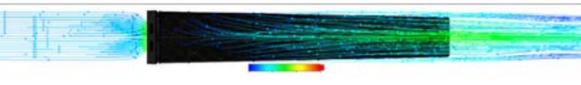


DIRECTION DU FLUX D'AIR

La vitesse uniforme de l'air sur l'ensemble du filtre permet une utilisation maximale du média et une durée de vie plus longue.



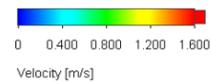
Un écoulement laminaire stable à la sortie réduit la perte de charge.



### FILTRE CYLINDRIQUE TYPIQUE



Une vitesse inégale sur l'ensemble du filtre limite l'utilisation du média et réduit sa durée de vie.



Un flux d'air turbulent à la sortie augmente la perte de charge et la consommation d'énergie.



\*Images générées par la simulation de la dynamique des fluides

## LA SOLUTION LA PLUS PERFORMANTE DE CAMFIL

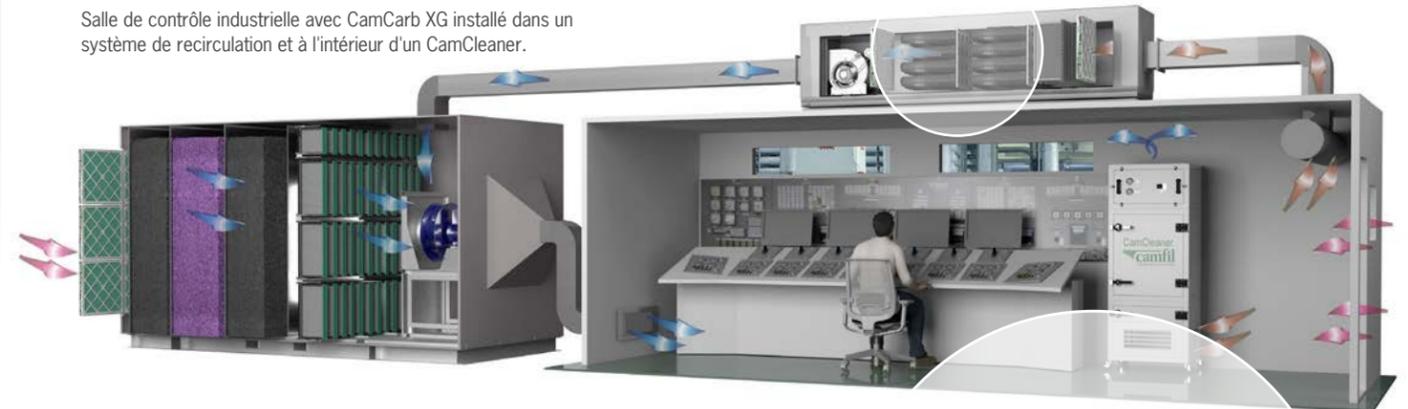
Camfil a toujours investi massivement dans la recherche et le développement (R&D) afin de fournir les solutions de filtration les plus innovantes et les plus rentables. (R&D) afin de fournir les solutions de filtration les plus innovantes et les plus rentables.

En s'appuyant sur les commentaires de ses clients, sur des recherches intensives, sur des logiciels de simulation avancés et sur ses propres capacités de test, Camfil a mis au point un produit très innovant, le CamCarb XG.

Avec de nombreux laboratoires et des installations d'essai ISO 10121 dans le monde entier, Camfil développe des solutions de filtration moléculaire qui répondent à un large éventail d'exigences en matière de performances. Les ressources de pointe ont permis aux chercheurs spécialisés dans la dynamique des fluides et l'adsorption des fluides d'optimiser la forme du cylindre CamCarb pour minimiser la perte de charge et maximiser l'utilisation des fluides.

Le nouveau CamCarb XG est la meilleure solution de sa catégorie. Sa forme conique permet une grande efficacité d'élimination tout en maintenant une faible chute de pression. La conception brevetée maximise l'utilisation du média adsorbant, ce qui permet d'obtenir un filtre léger avec une durée de vie plus longue que le cylindre de la génération précédente. Cette combinaison unique permet de réduire le coût total de possession (TCO).

Salle de contrôle industrielle avec CamCarb XG installé dans un système de recirculation et à l'intérieur d'un CamCleaner.



## LE COÛT TOTAL DE POSSESSION LE PLUS BAS

Le coût total de possession est la somme de tous les coûts associés à un filtre, d'un filtre, y compris le coût d'achat initial, l'énergie, le travail d'entretien et les coûts d'élimination. L'optimisation de l'utilisation du média, la réduction de la perte de charge et l'augmentation de la durée de vie du CamCarb XG permettent de réduire la consommation d'énergie, le travail d'entretien et les déchets, ce qui se traduit par le coût total de possession le plus bas de sa catégorie.



COÛTS DE MAIN-D'ŒUVRE ET D'ÉLIMINATION

JUSQU'À 50% DE RÉDUCTION



LA CONSOMMATION D'ÉNERGIE

35% DE RÉDUCTION

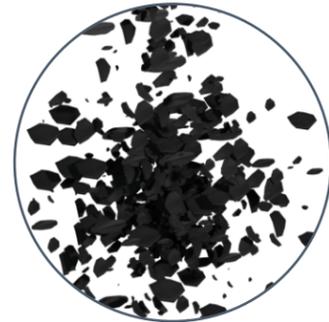
## FILTRATION MOLÉCULAIRE À HAUTE PERFORMANCE

La conception de la solution de filtration moléculaire avec le coût total de possession (TCO) le plus bas nécessite de sélectionner le(s) média(s) approprié(s) pour les gaz contaminants.

Les filtres moléculaires Camfil utilisent principalement du charbon actif, de l'alumine coformée ou un média adsorbant hybride (CamPure™).

Camfil fabrique des supports dans des installations de production modernes et à la pointe de la technologie, en suivant des procédures d'assurance qualité strictes et en utilisant les technologies de contrôle des processus les plus récentes.

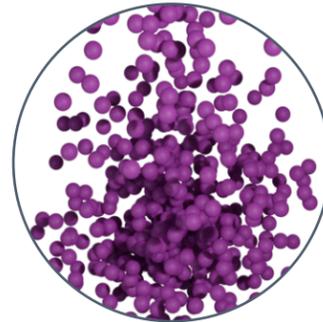
Tous les supports sont soumis à des tests de performance conformément à la norme ISO 10121-1:2013. Les conditions de test décrites dans la norme reflètent fidèlement les conditions d'utilisation réelles.



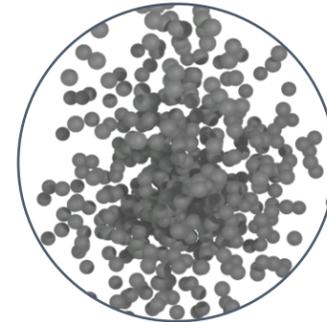
Charbon actif en granulés



Charbon actif en pastilles



Alumine activée CamPure™



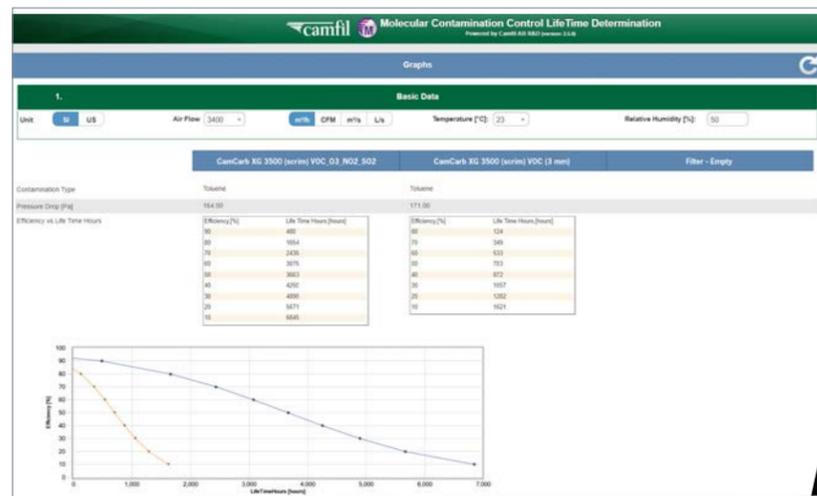
Carbone hybride d'alumine CamPure™

## LOGICIEL EXCLUSIF DE SIMULATION DE LA DURÉE DE VIE ET ESSAIS SUR LES MILIEUX MOLÉCULAIRES

La durée de vie des cylindres de filtration moléculaire CamCarb XG peut être simulée à l'aide du logiciel propriétaire de Camfil, Molecular Contamination Control Lifetime Determination (MCCLD).

L'analyse de la durée de vie du média filtrant fournit les "meilleures estimations de performance" des filtres moléculaires de Camfil dans des conditions réelles.

Camfil recommande de tester périodiquement le média filtrant pour en analyser la durée de vie. Le test fournit une indication de la capacité d'élimination restante du média. Grâce à ces informations, l'utilisation du média peut être maximisée et le remplacement du média peut être planifié à l'avance avant que les performances globales du système ne commencent à se détériorer.



Contactez votre agent Camfil pour une simulation personnalisée.



## LA NÉCESSITÉ D'UNE FILTRATION MOLÉCULAIRE

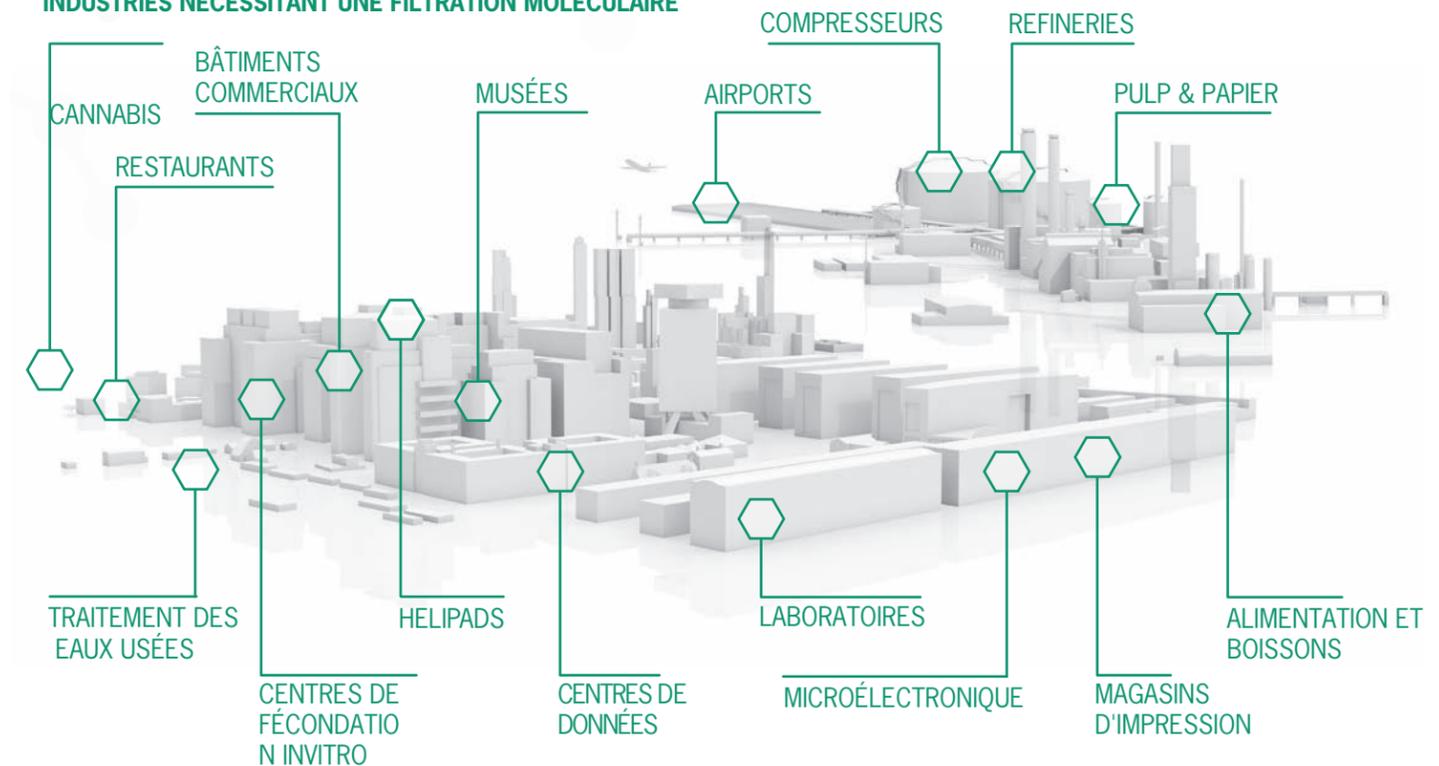
Dans l'ensemble du monde industrialisé, on se préoccupe de plus en plus de la menace que représentent les polluants moléculaires (également connus sous le nom de polluants gazeux, chimiques ou en phase gazeuse). Il est désormais reconnu que l'air que nous respirons est souvent contaminé par une pollution chimique invisible.

Les processus industriels, les gaz d'échappement des véhicules et la production d'électricité émettent des gaz chimiques qui menacent l'environnement et sont nocifs pour la santé humaine et les équipements électriques sensibles. Les gaz d'échappement des procédés odorants constituent une nuisance pour la communauté environnante.

In addition to being harmful to human health and the environment, atmospheric pollution can cause irreversible damage to precious and seemingly inert objects, such as museum, archival and library artifacts.

Airborne molecular contamination (AMC) has proven to be severely detrimental to the yield of sensitive manufacturing processes, such as microelectronics. In the industry, the presence of certain gases even in concentrations as small as parts per trillion (ppt) can lead to costly product failure.

### INDUSTRIES NÉCESSITANT UNE FILTRATION MOLÉCULAIRE



### DÉFIS RENCONTRÉS PAR LES UTILISATEURS FINAUX

La filtration moléculaire peut résoudre les problèmes de contamination gazeuse dans de nombreuses industries et applications. Elle fonctionne selon un mécanisme connu sous le nom d'adsorption. En termes simples, les molécules de gaz adhèrent ou réagissent à des matériaux dont la surface est extrêmement élevée.

Afin de maintenir les niveaux les plus bas possibles de contaminants moléculaires, de nombreuses installations sont confrontées à l'augmentation des coûts d'entretien et d'élimination des filtres et des médias épuisés. En outre, les installations doivent trouver un équilibre entre les exigences de haute efficacité et la consommation d'énergie.



## Camfil - un leader mondial dans le domaine des filtres à air et des solutions d'assainissement de l'air.

Depuis plus d'un demi-siècle, Camfil aide les gens à respirer un air plus pur.

En tant que fabricant leader de solutions d'air pur haut de gamme, nous fournissons des systèmes commerciaux et industriels de filtration de l'air et de contrôle de la pollution de l'air qui améliorent la productivité des travailleurs et des équipements, minimisent la consommation d'énergie et sont bénéfiques pour la santé humaine et l'environnement.

Nous sommes convaincus que les meilleures solutions pour nos clients sont aussi les meilleures solutions pour notre planète. C'est pourquoi, à chaque étape - de la conception à la livraison et tout au long du cycle de vie du produit - nous prenons en compte l'impact de nos activités sur les personnes et sur le monde qui nous entoure. Grâce à une nouvelle approche de la résolution des problèmes, à une conception innovante, à un contrôle précis des processus et à une forte orientation client, nous visons à conserver davantage, à utiliser moins et à trouver de meilleurs moyens - pour que nous puissions tous respirer plus facilement.

Le groupe Camfil a son siège à Stockholm, en Suède, et compte 30 sites de production, six centres de R&D, des bureaux de vente locaux dans plus de 35 pays, et environ 5 600 employés, dont le nombre ne cesse de croître. Nous sommes fiers de servir et de soutenir des clients dans une grande variété d'industries et de communautés à travers le monde. Pour découvrir comment Camfil peut vous aider à protéger les personnes, les processus et l'environnement, visitez notre site [www.camfil.com](http://www.camfil.com).



1 North Corporate Drive | Riverdale, NJ 07457  
Phone: 973.616.7300 | Toll-free 888.599.6620  
[camfilusa@camfil.com](mailto:camfilusa@camfil.com)  
[www.camfil.us](http://www.camfil.us)

[www.camfil.us](http://www.camfil.us)

For further information, please contact your nearest Camfil office.